

PÂTE À SOUDER NITRO FLUX

CARACTÉRISTIQUES

- Texture lisse et crémeuse
- Sans-plomb
- Excellentes propriétés de mouillage
- Favorise l'uniformité de la soudure et réduit les lacunes
- Nettoie lors de la soudure, à toutes températures
- Idéal pour laiton sans plomb
- Conformité aux règles REACH
- Conformité aux règles ROHS
- Répond à la norme ASTM B-813

DESCRIPTION

Le Nitro Flux est un fondant en pâte pour soudure de plomberie, compatible avec tous les alliages communs de faible dureté et sans plomb. Nitro Flux est spécialement conçu pour être utilisé sur le cuivre, le laiton, l'étain et le plomb.

APPLICATION

- Nettoyer la surface à souder et appliquer le NitroFlux
- Chauffer et appliquer la soudure, sans surchauffer, nettoyer lorsque froid
- Utilisez les produits de soudure AIM afin d'obtenir les meilleurs résultats

PROPRIÉTÉS

Paramètre	Résultat
Couleur	Argent grisâtre
Viscosité	250 kcps ± 10%
Densité	0.9711 ± 0.05
Température de fusion	45 °C (113 °F)
Point d'éclair	182 – 230°C (359 – 446°F)
Température d'auto-ignition	> 300°C (> 572°F)
Utilisation à températures froides	Performances non affectées
Viscosité à températures froides	Idéal à une température aussi basse que 15°C (59°F)
	S'applique bien à une température aussi basse que 4°C (39°F)



MANIPULATION ET ENTREPOSAGE

Paramètre	Temps	Température
Temps de vie	3 ans	< 30°C (86°F)

La température ambiante est idéale pour l'entreposage, même si le Nitro Flux peut supporter un entreposage à une température pouvant aller jusqu'à 35°C (95°F) et toujours utilisable à 41°C (106°F). Ne pas mélanger de fondant usagé et nouveau dans le même contenant. Refermer hermétiquement tous contenant ouvert.

FORMAT DISPONIBLE

- 57 g / 2 oz (#89261)
- 454 g / 1 lb (#89262)
- 19.05 kg / 42 lb (#89263)

SÉCURITÉ

Utilisez avec une ventilation adéquate et des équipements de protection appropriés. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité pour toute information d'urgence spécifique. Ne jetez pas de matières dangereuses dans des contenants non approuvés.